Megapress G redukce 5/4 x 3/4

Objednací kód	FELISG2433220
Malé balení	1,00
Výrobce	VIEGA
Jednotka	ks

Prodejna Masná:	Není skladem
Prodejna Slovinská:	Není skladem

Popis

Lisovací spojovací systém pro optimalizované proudění z nelegované oceli 1.0308 s vnější povrchovou úpravou zinkem a niklem pro černé a pozinkované ocelové trubky. Lisovací spojky se zářezným kroužkem z ušlechtilé oceli k zajištění mechanické zatížitelnosti spoje. Určeno pro instalace etážových a stoupacích potrubí na omítku a pod omítku. Označení: Výrobce, rozměr trubky, šarže, žlutý bod na lisovacím konci, žlutý obdélník s nápisem „Plyn MOP 5 / GT5“, snímatelná žlutá nálepka jako indikátor slisování Lisovací spojky s SC-Contur Nedopatřením neslisované spoje jsou při zkoušce těsnosti ihned patrné. Těsnění: HNBR (hydrogenovaný butadien-akrylonitrilový kaučuk), profilové těsnění, žluté, předmontováno Oblasti použití: Zemní plyn / kapalný plyn Systémy stlačeného vzduchu Topný olej Motorová nafta Provozní podmínky systémů na zemní a kapalný plyn: Provozní teplota -20 °C až +70 °C (-4 °F až +158 °F) Provozní tlak max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI Provozní tlak při požadavku VTZ 650 °C (1202 °F)/30 minut max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI) Provozní podmínky systémů na topný olej a motorovou naftu: Provozní teplota max. 40 °C / 104 °F Provozní tlak -0,05 až +0,5 MPa (-0,5 až +5 bar / -7,25 až +72,5 PSI)

Výrobce	VIEGA
Druh tvarovky	7